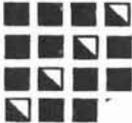


SECOFI 
SECRETARIA DE COMERCIO Y FOMENTO INDUSTRIAL

INSTITUTO MEXICANO DE
LA PROPIEDAD INDUSTRIAL
Dirección Divisinal de Sistemas
y Tecnología de la Información

Sección: Invenciones

Mes: Marzo

Año: 1994

Numero: 001

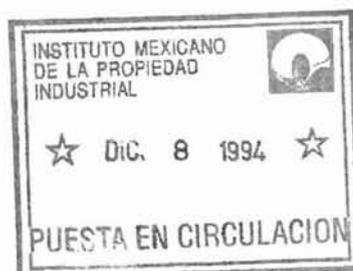


PA/RE/994-03-00

GACETA DE INVENCIONES Y MARCAS

INVENCIONES,
MODELOS DE UTILIDAD
Y DISEÑOS INDUSTRIALES

MARZO 1994



(10) **MX 173685 A**

(21) Número de solicitud:
(51) Int. Cl. 5a:

23864.
C02F-003/028;
C02F-011/004.

(12) Tipo de documento: **PATENTE**

(22) Fecha de presentación:
21/12/90

(73) **Titular:**
UNIVERSIDAD AUTONOMA
METROPOLITANA, UNIVERSIDAD
NACIONAL AUT (MX);
BLVD.M.AVILA CAMACHO N°
90-5° PISO COL. EL PARQUE,
NAUCALPAN DE JUAREZ,
EDO.DE MEX, MX9° PISO
TORRE DE RECTORIA CD.
UNIVERSITARIA 04510
MEXICO,D.F., MX 213 RUE
LAFAYETTE 75480, PARIS
CEDEX

(30) Prioridad:

(72) **Inventor(es):**
ADALBERTO NOYOLA ROBLES,
GLORIA MORENO RODRIGUEZ,
OSCAR ARMANDO MONROY
HERMOSILLO, JEAN PIERRE
GUYOT (MX)

(45) **Fecha de concesión:**
22/03/94

(74) Agente:

(54) **Título: TECNOLOGIA RELATIVA AL PROCESO DE PRODUCCION DE LODOS**
INOCULOS PARA REACTOR UASE

(57) Resumen:

La presente invención se refiere a procedimiento para producir inóculo anaerobio granular a partir de los lodos de residuales acuosos de plantas de tratamiento de aguas residuales u otras fuentes caracterizado porque comprende los pasos de: a) alimentar en continuo los lodos residuales acuosos con una carga de 0.5 a 5 kg SST/m3d (sólidos suspendidos totales por metro cúbico de reactor, preferentemente de tipo lecho de lodos de flujo ascendente; b) someter dichos lodos a una etapa de fermentación anaerobia, bajo las siguientes condiciones; temperatura del ambiente hasta 40°C tiempo de retención

hidráulica de 1 a 5 días; velocidad ascensional (recirculación) de 0.01 a 3m/h, con o sin agitación lenta;c) retener solidos dentro del reactor durante un tiempo de 20 a 60 días hasta que el material cambie a un aspecto granulado; d) sedimentar el producto en una cámara de reposo en donde se espesa entre el 3 y 6 por ciento en masa para su uso como inóculo.